



TEMPSMART™

KOMPOSIT DUAL-CURE UNTUK MAHKOTA DAN JEMBATAN SEMENTARA

Hanya untuk digunakan oleh dokter gigi untuk indikasi berikut.

INDIKASI

1. Untuk mahkota, jembatan, inlay, onlay, veneer sementara
2. Untuk restorasi sementara jangka panjang

KONTRAINDIKASI

Hindari penggunaan produk ini pada pasien yang alergi pada monomer dan polimer metakrilat.

PETUNJUK PENGGUNAAN

Pembuatan restorasi sementara

1. Pencetakan gigi
 - 1) Buat cetakan gigi memakai alginat atau silikon material. Sebagai alternatif, dapat menggunakan matriks thermoforming yang dibuat laboratorium.
 - 2) Blok area undercut.
2. Persiapan gigi
 - 1) Blok area undercut.
 - 2) Bersihkan gigi dengan semprotan air dan keringkan.
 - 3) Lubrikasi dengan media pemisah, seperti petroleum jelly pada gigi yang telah dipreparasi atau pasak resin.
3. Persiapan bahan mahkota sementara

CATATAN:

Sebelum mengeluarkan pertama kali dari tip baru atau setelah selang waktu antar penguasaan yang lama, coba untuk mengeluarkan pasta dari tip untuk memastikan tidak ada sumbatan.

- 1) Lepas tutup syringe dengan memutar ¼ putaran berlawanan arah jarum jam. Tempelkan mixing tip dengan menyelaraskan takik berbentuk V dari mixing tip dengan takik berbentuk V di antara syringe. Dorong dengan kuat untuk menempelkan tip. Kemudian putar bagian berwarna dari tip ¼ putaran searah jarum jam.
- 2) Buang 1 cm pertama dari bahan yang dikeluarkan sebelum digunakan.
- 3) Keluarkan material langsung pada cetakan.

CATATAN:

Tip yang telah digunakan dapat ditinggalkan pada syringe untuk dijadikan sebagai tutup penyimpanan sampai pemakaian selanjutnya. Untuk setiap aplikasi, tempatkan mixing tip yang baru.

4. Pembuatan restorasi sementara

Pembuatan restorasi sementara membutuhkan waktu seperti yang ditunjukkan di bawah ini. Waktu yang ditunjukkan merupakan waktu setelah pasta tercampur.

| Opsi 1: Pembuatan di mulut | |
|------------------------------|--|
| 0°00" – 0°45" | Tempatkan TEMPSMART pada cetakan dan posisikan di dalam mulut. |
| 0°45" – 2°00" | Proses setting di mulut. |
| 2°00" – 2°30" | Lepaskan cetakan dari gigi jika perlu, sinar tiap unit gigi dengan light cure selama 1-2 detik. |
| Penyinaran akhir | Lepaskan cetakan dari mulut dan sinar akhir tiap unit gigi dengan unit light curing (Plasma Arc (2000 mW/cm ²), G-Light (1200 mW/cm ²), Halogen/LED (700 mW/cm ²) selama 5 detik. Sinar permukaan oklusal. Jika mengharapkan pengerasan kimia, pertahankan restorasi sementara pada suhu 23°C/74°F hingga 5'00". |
| Setelah penyinaran akhir | Hilangkan seluruh lapisan penghambat oksigen dari permukaan restorasi sementara dengan alkohol. permukaan restorasi sementara dengan alkohol. |
| Opsi 2: Pembuatan pada model | |
| 0°00" – 0°45" | Tempatkan TEMPSMART pada cetakan dan posisikan di model. |
| 0°45" – 3°00" | Setting pada model. |
| Penyinaran akhir | Lepaskan cetakan dari model dan sinar akhir dengan light curing selama 1 menit. Lepaskan restorasi sementara dari model. Jika mengharapkan pengerasan kimia, pertahankan restorasi sementara pada suhu 23°C/74°F hingga 5'00". |
| Setelah penyinaran akhir | Hilangkan seluruh lapisan penghambat oksigen dari permukaan restorasi sementara dengan alkohol. |

Peringatan!

Dikarenakan suhu polimerisasi yang tinggi, jangan melakukan sinar restorasi sementara lebih dari 2 detik. Jangan melakukan final cure pada gigi.

CATATAN:

- 1) Waktu pemrosesan di atas berlaku untuk produk yang disimpan dan diproses pada suhu 23°C/74°F dan pada kelembaban relatif 50%. Suhu yang lebih tinggi dapat mempersingkat waktu, sementara suhu yang lebih rendah akan memperpanjang waktu. Ukuran restorasi juga berdampak pada waktu pengerasan: semakin besar ukuran restorasi, pengerasan akan semakin lama.
- 2) Ketika melakukan penyinaran mahkota jembatan sementara, lakukan penyinaran pada permukaan oklusal.
- 3) Ketika penyinaran akhir pada mahkota jembatan sementara dengan light curing, sinar satu gigi dari kedua ujungnya terlebih dahulu untuk mencegah perubahan bentuk.

5. Finishing

- 1) Bersihkan kelebihan material menggunakan carbide bur.
- 2) Periksa oklusi dan jika perlu, koreksi bentuk dengan menggunakan material resin seperti TEMPSMART, G-ænial Flo, G-ænial Universal Flo atau UNIFAST Trad, atau sesuaikan untuk mendapatkan oklusi yang tepat.
- 3) Poles permukaan restorasi sementara menggunakan pemoles silicone dan pemoles berbentuk roda. Sebagai alternatif, aplikasikan bahan pelapis seperti OPTIGLAZE atau tambahkan warna dengan OPTIGLAZE Color mengikuti petunjuk pabrik.

Perhatian!

Jangan menghirup debu poles. Gunakan alat pelindung diri seperti pelindung wajah dan kacamata pengaman.

CATATAN:

- 1) Bila menggunakan material resin seperti TEMPSMART, G-ænial Flo, G-ænial Universal Flo atau UNIFAST Trad untuk custom-shaping dan koreksi bentuk, biasanya tidak dibutuhkan bonding agent. Buang bagian yang terkontaminasi air liur menggunakan carbide bur. Jika perlu, aplikasikan ceramic primer seperti CERAMIC PRIMER II ke permukaan restorasi sementara.
- 2) Bila menggunakan TEMPSMART untuk custom-shaping dan koreksi bentuk, sinar pasta yang tercampur dengan light curing selama 10 detik.

6. Sementasi

Sementasi menggunakan semen sementara dan ikuti petunjuk dari pabrik.

CATATAN:

- Jangan menggunakan semen yang mengandung eugenol karena akan mencegah polimerisasi resin.
- Memperbaiki / memodifikasi restorasi sementara
- 1) Abrasi permukaan restorasi sementara menggunakan carbide bur.
 - 2) Jika perlu, aplikasikan ceramic primer seperti CERAMIC PRIMER II dan keringkan dengan udara.
 - 3) Tempatkan material resin seperti TEMPSMART, G-ænial Flo, G-ænial Universal Flo atau UNIFAST Trad dan cure berdasarkan instruksi pabrik.
- CATATAN:
- Buang bagian yang terkontaminasi air liur seluruhnya menggunakan carbide bur.

WARNA

A1, A2, A3, A3.5, B1 dan BW

PENYIMPANAN

Disarankan untuk hasil yang optimal, simpan di tempat yang sejuk dan gelap (4-25°C/39-77.0°F) jauhkan dari suhu yang panas atau sinar matahari langsung.

KEMASAN

Isi ulang:

1. Cartridge 48 mL (60 g) (1), MIXING TIP II SSS (16)
2. Cartridge 10 mL (12.5 g) (1), GC Automix Tip Regular (10)

Kemasan Tip Pencampur:

1. MIXING TIP II SSS (60)
2. GC Automix Tip Regular (20)

Kemasan Dispenser:

1. CARTRIDGE DISPENSER II (1)
2. GRADIA CORE DISPENSER GUN (1)

PERINGATAN

1. Bila terjadi kontak dengan mulut, segera buang dengan kapas atau spons yang direndam dalam alkohol. Siram dengan air. Untuk menghindari kontak, gunakan rubber dam dan / atau cocoa butter untuk mengisolasi area pengerjaan dari kulit atau jaringan mulut.
2. Pada kasus terjadi kontak dengan mata, bilas segera dengan air dan cari bantuan medis.
3. Hindari tertelannya material.
4. Jangan mencampur dengan komponen produk lain.
5. Tip pencampur hanya untuk sekali pakai. Untuk mencegah kontaminasi silang antara pasien, jangan menggunakan kembali tip pencampur. Tip tidak dapat disterilisasi dalam autoclave atau kimiawi.
6. Alat Pelindung Diri (APD) seperti sarung tangan, masker dan kacamata pengaman harus selalu digunakan. Mengenakan sarung tangan akan menghindari kontak langsung dengan resin untuk mencegah sensitivitas yang mungkin terjadi.
7. Kenakan kacamata pelindung mata selama penyinaran.
8. Saat memoles material terpolimerisasi, gunakan penyedot debu dan kenakan masker untuk menghindari menghirup debu.
9. Hindari terkena material ke pakaian.
10. Dalam kasus kontak dengan area gigi yang tidak diinginkan atau peralatan prostetik, hilangkan dengan instrumen, spons atau cotton pelet sebelum light curing.
11. Jangan gunakan TEMPSMART dalam kombinasi dengan bahan yang mengandung eugenol karena eugenol dapat menunda atau mencegah pengerasan TEMPSMART.
12. Jangan menyeka tip dengan alkohol berlebihan karena hal ini dapat menyebabkan kontaminasi dari pasta.
13. Buang semua limbah sesuai dengan peraturan setempat.
14. Dalam kasus yang jarang terjadi, produk dapat menyebabkan sensitivitas pada beberapa orang. Jika terjadi reaksi, hentikan penggunaan produk dan rujuk ke dokter.

PEMBERSIHAN DAN DISINFEKSI:

SISTEM PEMAKAIAN BERULANG KALI: untuk menghindari kontaminasi silang antara pasien, bahan ini memerlukan disinfeksi tingkat menengah. Segera setelah digunakan periksalah perangkat dan label untuk kerusakan. Buang perangkat jika rusak.

JANGAN DIRENDAM. Bersihkan perangkat secara menyeluruh untuk mencegah pengeringan dan akumulasi kontaminan. Disinfeksi dengan produk pengendalian infeksi perawatan kesehatan tingkat menengah yang terdaftar sesuai dengan pedoman regional / nasional.

Beberapa produk yang direferensikan dalam IFU saat ini dapat diklasifikasikan sebagai berbahaya menurut GHS. Harap selalu membaca safety data sheets yang tersedia pada: <http://www.gcamerica.com>

Dapat juga diperoleh dari supplier Anda.

Revisi terakhir: 05/2020